적시생산시스템의 특징

 첫 째, 고객의 주문에 의해 생산하는 ‘pull시스템’을 추구

이 시스템의 자재 흐름을 효율적으로 구현하기 위해 간반 시스템을 사용하는 것

둘째, 일관되게 높은 품질과 예방적 유지보수를 필요로 한다.

셋째, 각 작업장의 부하를 고려하여 작업장 간 부하 균일화를 이룬다 이는 라인밸런싱, heijunka, 평준화라고도 한다.

넷째, 대량생산방식에 뿌리를 두어 부품과 작업 방식의 표준화를 이뤄내 반복성을 높여 효율성을 증가시킨다.

다섯째, 대량생산방식의 장점인 라인흐름전략과 대량생산방식의 단점인 노동력의 유연성 부족을 보완하여 합친 다수시계보유방식(u자형 배치)을 가진다

.

여섯째, 생산원가 절감을 위해 생산자동화한다.

일곱째, 1회 주문량(생산량)인 로트 크기를 작게 가짐으로써 재고 관련 비용을 줄이고 주기 재고와 리드타임을 감소시킨다.

여덟째, 공급업체 수를 줄이고 가까운 공급업체를 활용하여 수송비용 절감과 동시에 공급업체와 유대관계를 강화한다.

​